DIALOG(R)File 352:Derwent WPI (c) 2004 Thomson Derwent. All rts. reserv.

008407626 \*\*Image available\*\* WPI Acc No: 1990-294627/199039

Video projector with two-dimensional light valve array - has aspherical lens for correcting distortion on one axis of two-dimensional image

NoAbstract Dwg 1/3

Patent Assignee: MATSUSHITA ELEC IND CO LTD (MATU)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Week

JP 2207686 19900817 JP 8929107 19890208 199039 B Α

Priority Applications (No Type Date): JP 8929107 A 19890208

Title Terms: VIDEO; PROJECT; TWO-DIMENSIONAL; LIGHT; VALVE; ARRAY; **ASPHERIC** 

; LENS; CORRECT; DISTORT; ONE; AXIS; TWO-DIMENSIONAL; IMAGE;

NOABSTRACT

Index Terms/Additional Words: LIQUID; CRYSTAL; TELEVISION

Derwent Class: P81; P85; V07; W04

International Patent Class (Additional): G02B-013/18; G09F-009/00;

H04N-005/74

File Segment: EPI; EngPI

DIALOG(R)File 347:JAPIO (c) 2004 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

03232186 \*\*Image available\*\*

PROJECTION IMAGING DEVICE, ITS USING METHOD, AND ITS PRODUCTION

PUB. NO.:

**02-207686** [JP 2207686 A]

PUBLISHED:

August 17, 1990 (19900817)

INVENTOR(s): ISHIHARA SHINICHIRO

APPLICANT(s): MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD [000582] (A Japanese Company

or Corporation), JP (Japan)

APPL. NO.:

01-029107 [JP 8929107]

FILED:

February 08, 1989 (19890208)

INTL CLASS:

[5] H04N-005/74; G02B-013/18; G09F-009/00; G09F-009/00;

H04N-005/66

JAPIO CLASS: 44.6 (COMMUNICATION -- Television); 29.2 (PRECISION

INSTRUMENTS - Optical Equipment); 44.9 (COMMUNICATION --

JAPIO KEYWORD:R011 (LIQUID CRYSTALS); R097 (ELECTRONIC MATERIALS --

Metal

Oxide Semiconductors, MOS)

JOURNAL:

Section: E, Section No. 997, Vol. 14, No. 502, Pg. 111,

November 02, 1990 (19901102)

### **ABSTRACT**

PURPOSE: To produce many projection imaging devices with the same substrate without difficulty and to improve the yield of production by providing an aspherical which lens. corrects the uniaxial distortion two-dimensional image projected by two-dimensionally arranged light valves, and a light source which throws light to light valves.

CONSTITUTION: TFTs 2 are two-dimensionally arranged on a substrate 1 and are connected to conductive lines having mutual intersection parts, namely, scanning busses 3 and signal busses 4. Each TFT 2 is connected to a pixel electrode 5 which transmits a signal by the switching operation. An integrated circuit 6 is mounted on the substrate 1 by chip-on-glass mounting after a liquid crystal display plate is formed with the active matrix substrate 1 and a color filter substrate. The aspherical lens which corrects uniaxial distortion of the two-dimensional picture projected by light valves and the light source which throws light to light valves are provided. Easiness of production viewed from the TFT array side is taken into consideration and the distortion of the reproduced picture is corrected by the aspherical lens to obtain the inexpensive projection imaging device easy to produce.

### ⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# @ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-207686

Solnt. Cl. 5	識別配号	庁内整理番号	<b>④</b> 公開	平成2年(199	0)8月17日
H 04 N 5/74 G 02 B 13/18 G 09 F 9/00 H 04 N 5/66	A 3 1 6 3 6 0 1 0 2 A	7605-5C 8106-2H 6422-5C 6422-5C 7605-5C			
5/74	I Q Z K	7605-5C 審査請求	文 未請求 🏻	請求項の数 3	(全4頁)

**公発明の名称** 投影画像装置、その使用方法および製造方法

②特 顧 平1-29107

②出 願 平1(1989)2月8日

⑩発明者 石原 伸一郎
⑪出願人 松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

大阪府門真市大字門真1006番地

砚代 理 人 弁理士 栗野 重孝 外1名

#### 明知事

### 1. 発明の名称

投影画像装置、その使用方法および製造方法 2. 特許請求の範囲

(1) 2次元に配列されたライトバルアと上記 ライトバルプによって映し出される2次元國像の 画像の一鶴の歪を補正する非球面レンズと、 前記 ライトバルブに光を与える光環とを傾えたことを 特徴とする投影画像遊騰。

(2) ライトパルプ用基板から最も多くライトパルプが製造できるように前記基板にユニット領域を促使し、前記ライトパルプによる画像の登を非球面レンズによって補正することを特徴とする投影画像装置の使用方法。

(3) 複数のライトバルプを個々に駆動する非線形象子、および前記非線形象子に信号を与える母線または母線対、光を連続的にまたはディジタル的にオンオフさせる個素領域によって構成される単一ライトバルブの配置および構成ルールを所定範囲以内とすることを特徴とする投影画像後置

### の製造方法。

### 3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は、投影確値値層、その使用方法および製造方法に関する。

# 従来の技術

一般にライトバルブは、 基板が所定探検比に決められている。 例えばTV画像の場合は、 縦が3で検が4の割合である。 現在実用化に向けて開発されようとしているHDTVは縦が9で横が16となる。 これを投影しスクリーンに画像を表示する場合はライトバルブ上に表示される画像が実現されるようなレンズが用いられていた。

# 発明が解決しようとする課題

上記したような従来の技術では、 前記基板の形状は縦横比がすでに決められており、 被品パネルの製造装置もごれに合わせざるを得ず、 特にパネル基板は微細加工用に正方形が望ましく不要な領域が多く発生した。

特開平2-207686(2)

## 課題を解決するための手段

請求項1の本典明は、2次元に配列されたライ トバルブと上記ライトバルブによって映し出され る2次元面側の面像の一輪の歪を補正する非球面 レンズと、前記ライトバルプに光を与える光輝と を備えたことを特徴とする投影画像範囲である。 作用

本義明では基板は正方形のまま使用し、パネル が最も数多く取れるように、1枚のパネル領域が 正方形になるように製造し、 または単一のライト バルブが作り易いルールを用いて構成しパネルの 縦横比を無視して配列し製造しておき、 実際に義 厳として画像を表示する際に非球面レンズを用い て正常な画像を得るものである。

上記製造方法によれば高密度化が予想される投 影画像装置を無理なく、 同一基板で数多く製造す ることができ、健造の歩留を向上させることが出 来る。またプラスチック等によって一体成型が可 能となった非球面レンズを用いて歪んだ画像を簡 単に正常な画像にすることが出来る。

素電極5に接続されている。 6は走査母線3およ び信号母線4に走査信号及び画像信号を各々供給 し表示袋屋を駆動する集積回路を示している。 集 積回路6はアクティブマトリックス基板1とカラ ーフィルタ基板とで液晶表示板が形成された後基 板1上にCOG実施される。 集積回路6に電力・ 画像信号・クロック信号等を供給する導電路であ る集積回路駆動用母線?も基板1上に同時に形成 されている。集積回路6には、これに付強する回 路邸品8、ここではコンデンサが接続されている。 また精子10は絵楽電極5の対向電極となる電極 の取り出し電極である。

図から明かなように、個々の映像信号が絵書館 低5によって実際の画像に再現されるので、 忠実 に映像信号を再現しようとすれば画像処理方式に 従って絵葉電瓶5の瞬横の敷が決まる。単一の画 素を構成するものは非鵠形素子であるTPT2、 導電路である走査母譲る、 信号母譲ると銃素電機 5 である。 実際の単一画票を拡大すると第2回の ようになっている。

#### 実施例

以下、本発明の実施例を図面を参照して説明す

本実施例は、XYマトリックス状にTFTを配 置したアクティアマトリックス液晶表示装置であ り、且つ、光輝を表示常子近傍に設置することに よってライトバルプとしての機能を有するもので ある。アクティブマトリックス回路を形成したガ ラス基板上に、 駆動用集積回路をチップオンガラ ス(以下、COGと言う)実験する場合を例に説 明する.

まずはじめに、基板上に二次元的に配置された TFTァレーおよびそれを駆動する駆動用集積回 路との電気的結縁によってXYマトリックズ状に TFTを配置したアクティブマトリックス液晶表 示弦属を第1回に示す。 基板1上にはTFT2が 2次元的に配置され、これらのTFT2は相互に 交差部を持つ導電路即ち走査母籍3および信号母 線4に接続されている。 さらにそれぞれのTFT 2 はスイッチング動作によって信号を伝達する絵

第2団(a)はその平面図であり、第2図(b) は、その平面図のA-A′線の断面図である。A - A' 断画が第1回におけるTFT2になってい る。第2図からわかるように単一画景は5枚マス クで製造される。 基板1上に絵葉電極5となる进 明等電膜11とゲート電極12を形成し、ゲート 絶縁該13、 TFTの活性層であるi型a-S:: H14、保護絶縁験15を堆積する。保護絶縁膜 I 5を平面関で示したように選択エッチングし、 i型a-S;: H14のオーミック接触を確保する ために n 型 a - S:: H 1 6 を形成する。 透明減量 膜11にコンタクトホール17を開け、 金属譲1 8を形成した後、選択エッチングして完成する。

このように複数の薄膜を形成して通択エッチン グするため、通択エッチング領域間には第2図 (a)の20で示したマスクマージンが必要とな る。原理的にはマスク枚数が増加するとマスクマ ージン20をいくつもとうなければならない。 マ スク枚数を減らせばマージン20は減るがTFT 2の製造が困難になる。

# 特間平2-207686(3)

さて、HDTVの映像は凝検比が9: 16であ り、 定去線は1125本すなわち第2回において ゲート電流12を1126本窓並しなければなら ない。映像信号は1920個本り、信号1個でR 'GB(永経骨)に対応する。 本実施側の液晶バネ ルでは単一絃楽はRGBの1つしか対応できず、 1920個の信号を忠実に再項するためには19 2003倍の5760個必要となる。 これを9: 16の重賞で検算すると単一絵楽の単独化は2.8 8: 1となり捩に非常に長い紋楽となる。 食迹し たマスクマージン20を加味すると银号母妹4の 幅もあることからますます 無憂い 絶差になる。 こ こで問題になるのが同口率である。「鎌口事とは単 一位者に占める直積分の絵書電極首種の仕事であ 経験上頭口率が30%を下回ると映像の品質 が寄しく低下する。 単一粒素内の物成や配配は数 針製因ではあるが作り易いTPTフレイの設計は 困難であった。 これは映像信号と再環画面とを 1 : 1に対応させるように設計したためである。 T タ Tアレイを設計し暮いように例えば第2回のよ

(3) うに関係すると単一絵書の報酬化は 6: 5 になり、 関口率も 5 0 % もしくはこれを終える。この単一 接架を探 1 1 2 5、 模 5 7 6 0 並べると T P T ア レイ基板の接換化は 1: 4 - 2 7 になる。 腎原質像 の建模化が 9: 1 6 (1: 1 - 7 8) であるから役 を 2 - 4 倍拡大すればよい。このような非理をレン ズ 3 0 と被暴パネル 4 0 とを組み合わせた提子を 第 3 箇に示した。 4 1 は先郎、 4 2 は反射板であ る。非理質レンズの組合せないくつか考えられる が、ここではその 1 側の紙幣を示した。

周辺3辺にTPTアレイ駆動用のICを実施するマージンが必要であるが、正方形の基板を用いても3個はとれる。単一独戦の設計ルールを変えだのでTPTアレイ基板自体は大きくなるが、9:16の比をもつTPTアレイでは機幅を基板いっぱいにとると1枚しか人ろず、機幅を半分にすると4枚人るが、前途した鑑点が発生した。

#### 免明の効果

このように本発明によって、TPTアレイ側からみた作り爲さを考慮し、再現繭像の歪を非球両

レンスで補正すれば安領で製造し易い投影画像機 最を提供することができる。

### 4. 図貨の簡単な説明

()

第1回は本発明の1実施併による2次元的に配置されたTFT及びこれを駆動する集積回路を基板上に配置した場合の結構を示す回路域、第2回は本発明のTFTアレイの単一絵楽の拡大平両回および部分断両回、第3回は縦晶パネルや非球両レンズ等を組み合わせた投影画像装置を示した終視回である。

1・・・ガラス基板、2・・・下下、3・・・走を甲線、4・・・哲号母線、5・・・設置電板、6・・・集後四階、7・・・集後回路、10・・・対向電話用取り出し場子、12・・・ゲート電話、13・・・ゲート地球膜、14・・・・ 型aーSi; H、15・・・保護地球、18・・・・ 型aーSi; H、15・・・・マンタクトホール、18・・・金属製、20・・・マスクマージン、30・・・作業面レンズ、40・・・依然によれ、41・・・光線、42・・・反射板、

代理人の氏名 弁理士 葉野重学 ほか1名

### 第1図





